

КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ ПРОХОДНЫЕ
СО ВСТАВКАМИ ДИАМЕТРОМ ОТ 1 ДО 6 ММ

ГОСТ

14808—69*

Конструкция и размеры

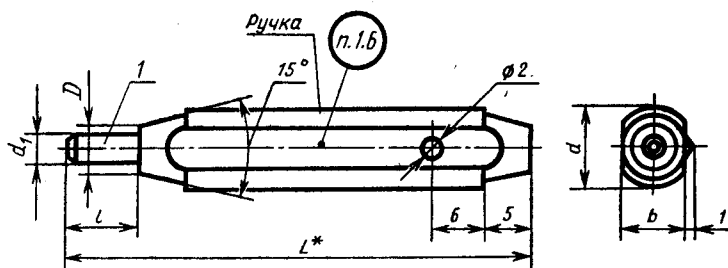
Go plain plug gauges with inserts
of diameter from 1 to 6 mm.
Design and dimensionsВзамен
МН 4120—62

ОКП 39 3111

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при
Совете Министров СССР от 7 июля 1969 г. № 771 срок введения установлен
с 01.01.71

Проверен в 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на калибры-пробки
гладкие проходные, предназначенные для контроля отверстий с
полями допусков по ЕСДП СЭВ и по системе ОСТ.
(Введен дополнительно, Изм. № 3).1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГЛАДКИХ ПРОХОДНЫХ
КАЛИБРОВ-ПРОБОК СО ВСТАВКАМИ1.1. Конструкция и размеры гладких проходных калибров-пробок
со вставками должны соответствовать указанным на чертеже
и в таблице.

* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (апрель 1985 г.) с Изменениями № 2, 3,
утвержденными в феврале 1978 г., феврале 1984 г. (ИУС 1—79, 6—84).

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение калибра- пробки	Применяемость	$D_{\text{номин}}$	L	d	d_1	l	b	Масса 1000 шт. в кг	Дет. 1. Вставка ПР ГОСТ 14807—69
									Количество
									1
									Обозначение детали
8133-0727		4,2	54	10,5	8	9	9,7	6,8	8133-0627/001
8133-0728		4,5						7,0	8133-0628/001
8133-0729		4,8						7,4	8133-0629/001
8133-0730		5						7,5	8133-0630/001
8133-0734		5,3						7,7	8133-0634/001
8133-0735		5,6						8,1	8133-0635/001
8133-0733		6						8,6	8133-0633/001

Пример условного обозначения гладкого проходного калибра-пробки $D_{\text{номин}}=1,4$ мм для контроля отверстия с полем допуска $H7$:

Калибр-пробка 8133—0707 H7 ГОСТ 14808—69

То же для контроля отверстия с полем допуска A :

Калибр-пробка 8133—0707 A ГОСТ 14808—69

То же, для приемного гладкого проходного калибра-пробки П-ПР:

Калибр-пробка 8133—0707 A П-ПР ГОСТ 14808—69

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.2. Пробки промежуточных размеров D изготавливать по размерам ближайшей большей пробки.

1.3. Материал ручки — фенопласт марки 03—010—02 по ГОСТ 5689—79.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.4. Вставка должна быть закреплена в ручке надежно без перекоса.

1.5. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 2015—84.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.6. (Исключен, Изм. № 3).

ГОСТ 14808—69 Пробки проходные со вставками диаметром от 1 до 6 мм. Конструкция и размеры

Изменение № 1

Пункт 1.1. Чертеж. Заменен размер:
 L на L^* .

(Продолжение см. стр. 114)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14808—69)

Пункт 1.1. Чертеж дополнен ссылкой:

«* Размер для справок».

Пункт 1.3. Заменена ссылка:

ГОСТ 5689—66 на ГОСТ 5689—73.

Срок введения изменения № 1 01.05.74.

(Пост. № 775 04.04.74. Государственные стандарты СССР. Информ. указатель № 5 1974 г.).