

**КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ НЕПРОХОДНЫЕ  
НЕПОЛНЫЕ С НАКЛАДКАМИ ДИАМЕТРОМ  
СВЫШЕ 160 ДО 360 ММ**

**Конструкция и размеры**

No-go plain plug gauges of not full-form with  
laps of diameter over 160 to 360 mm.

Design and dimensions

**ГОСТ  
14825—69\***

Взамен  
МН 4136—62

ОКП 39 3112

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 7 июля 1969 г. № 771 срок введения установлен с 01.01.71

Проверен в 1983 г.

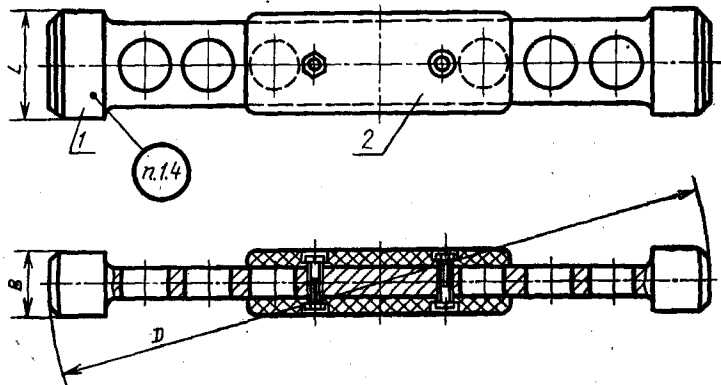
**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на калибры-пробки гладкие непроходные неполные, предназначенные для контроля отверстий с полями допусков по ЕСДП СЭВ и по системе ОСТ.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГЛАДКИХ НЕПРОХОДНЫХ  
НЕПОЛНЫХ КАЛИБРОВ-ПРОБОК С НАКЛАДКАМИ**

1.1. Конструкция и размеры гладких непроходных неполных калибров-пробок с накладками должны соответствовать указанному на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (апрель 1985 г.) с Изменениями № 2, 3, утвержденными в феврале 1978 г., феврале 1984 г. (ИУС 1—79, 6—84).

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение калибра-пробки	Применяемость	$D_{\text{номин}}$	$L$	$B$	Масса в кг	Дет. 1. Пробка НЕ	Дет. 2. Ручка-наклад-ка ГОСТ 14751—69
						Количество	
						1	1
Обозначение детали							
8140-0251		165	38	22	0,48	8140-0251/001	8056-0051
8140-0252		170			0,50	8140-0252/001	
8140-0253		175			0,53	8140-0253/001	
8140-0254		180			0,57	8140-0254/001	
8140-0255		185			0,53	8140-0255/001	
8140-0256		190			0,56	8140-0256/001	
8140-0257		195			0,60	8140-0257/001	
8140-0258		200			0,63	8140-0258/001	
8140-0259		205			0,78	8140-0259/001	
8140-0260		210	42	24	0,82	8140-0260/001	8056-0052
8140-0261		215			0,86	8140-0261/001	
8140-0262		220			0,90	8140-0262/001	
8140-0263		225			0,85	8140-0263/001	
8140-0264		230			0,89	8140-0264/001	
8140-0265		240			0,97	8140-0265/001	
8140-0266		250			0,95	8140-0266/001	
8140-0267		260			1,03	8140-0267/001	
8140-0268		270			48	28	
8140-0269		280	1,45	8140-0269/001			
8140-0270		290	1,35	8140-0270/001			
8140-0271		300	1,46	8140-0271/001			
8140-0272		310	1,62	8140-0272/001			
8140-0273		320	1,75	8140-0273/001			
8140-0274		330	1,79	8140-0274/001			
8140-0275		340	1,84	8140-0275/001			
8140-0276		350	1,80	8140-0276/001			
8140-0277		360	52	32	1,93	8140-0277/001	

Пример условного обозначения гладкого непроходного неполного калибра-пробки с накладками  $D_{\text{номин.}} = 180$  мм для контроля отверстия с полем допуска  $H7$ :

*Калибр-пробка 8140—0254 H7 ГОСТ 14825—69*

То же, для контроля отверстия с полем допуска  $A$ :

Калибр-пробка 8140—0254 А ГОСТ 14825—69

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

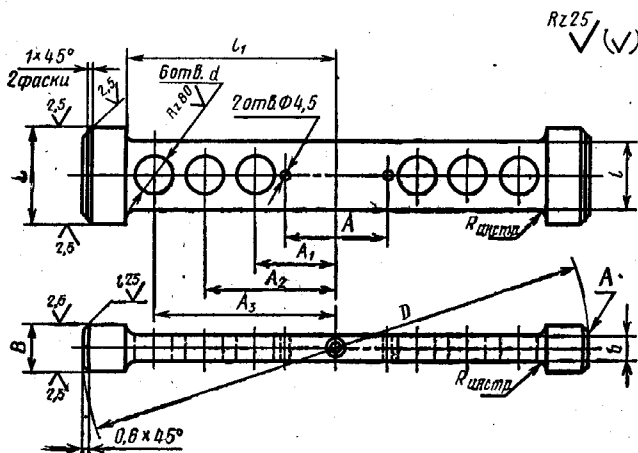
1.2. Пробки промежуточных размеров  $D$  изготавливать по размерам ближайшей большей пробки.

1.3. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 2015—84. (Измененная редакция, Изм. № 3).

1.4. (Исключен, Изм. № 3).

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ НЕПРОХОДНОЙ НЕПОЛНОЙ ПРОБКИ НЕ [деталь 1]

2.1. Конструкция и размеры непроходной неполной пробки НЕ должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение насадки НЕ	$D_{\text{номинал}}$	$L$	$B$	$l$	$l_1$	$b$	$A$ (пред. откл. $\pm 0,25$ )	$A_1$	$A_2$	$A_3$	$d$	Масса в кг
8140-0251/001	165											0,43
8140-0252/001	170				70			36	58			0,44
8140-0253/001	175	38	22	30		10	40				18	0,47
8140-0254/001	180											0,51
8140-0255/001	185				78			40	65			0,47
8140-0256/001	190											0,51

## Размеры, в мм

Обозначение насадки НЕ	$D_{\text{номин}}$	$L$	$B$	$l$	$l_1$	$b$	$A$ (пред. откл. $\pm 0,25$ )	$A_1$	$A_2$	$A_3$	$d$	Масса в кг										
8140-0257/001	195	38	22	30	78	10	40	40	65		18	0,54										
8140-0258/001	200											0,57										
8140-0259/001	205											0,70										
8140-0260/001	210											42	24	36	85	12	50	42	70		22	0,74
8140-0261/001	215																					0,78
8140-0262/001	220																					0,82
8140-0263/001	225											48	28	40	130	14	60	48	80		108	0,77
8140-0264/001	230	0,81																				
8140-0265/001	240	0,89																				
8140-0266/001	250	0,88																				
8140-0267/001	260	0,96																				
8140-0268/001	270	1,26																				
8140-0269/001	280	1,36																				
8140-0270/001	290	52	32	140	150			80	112		120	1,26										
8140-0271/001	300											1,37										
8140-0272/001	310											1,53										
8140-0273/001	320											1,67										
8140-0274/001	330											1,62										
8140-0275/001	340											1,75										
8140-0276/001	350											1,71										
8140-0277/001	360	1,84																				

Пример условного обозначения непроходной неполной насадки НЕ  $D_{\text{номин.}}=80$  мм для контроля отверстия с полем допуска Н7:

*Насадка 8140—0254/001 Н7 ГОСТ 14825—69*

То же, для контроля отверстия с полем допуска А:

*Насадка 8140—0254/001 А ГОСТ 14825—69*

2.2. Исполнительные размеры  $D$  калибров-пробок с допусками по ЕСП. СЭВ определяются по ГОСТ 21401—75, то же для калибров-пробок с допусками по системе ОСТ, в зависимости от класса точности, — по ОСТ 1202, ОСТ 1204, ОСТ 1205, ОСТ 1207, ОСТ 1208, ОСТ 1209, ОСТ 1213, ОСТ 1215, ОСТ 1219, ОСТ 1220, ОСТ НКМ 1221.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.3. Шероховатость измерительной поверхности А и поверхностей центровых отверстий — по ГОСТ 2015—84.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.4. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034—74.

2.5. Покрытие нерабочих поверхностей — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77\*.

---

\* С 01.01.87 вводится в действие ГОСТ 9.306—85.

---

ГОСТ 14825—69 Пробки не<sup>2</sup>ходные неполные с накладками диаметром свыше 160 до 360 мм. Конструкция и размеры

Изменение № 1

Пункт 2.1. Чертеж 2. Заменено обозначение шероховатости:

▽ 4 на  $\sqrt{10}$

▽ 5 остальное на  $\sqrt{5}(\checkmark)$

(Продолжение см. стр. 126)

---

(Продолжение изменения к ГОСТ 14825—69)

▽ 6 на  $\sqrt{2,5}$

▽ 7 на  $\sqrt{1,25}$

▽ 8 на  $\sqrt{0,63}$

Срок введения изменения № 1 01.05.74.  
(Пост. № 775 04.04.74. Государственные стандарты СССР. Информ.  
указатель № 5 1974 г.).

---