

**КОЛЬЦА РЕЗЬБОВЫЕ С ПОЛНЫМ ПРОФИЛЕМ
ДЛЯ ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ
ДИАМЕТРОМ от $\frac{1}{8}''$ до $3\frac{3}{4}''$
Конструкция и основные размеры**

Full form screw ring-gauges for pipe cylindrical threads from $\frac{1}{8}''$ up to $3\frac{3}{4}''$ nominal diameter.
Construction and basic sizes

**ГОСТ
18929—73**

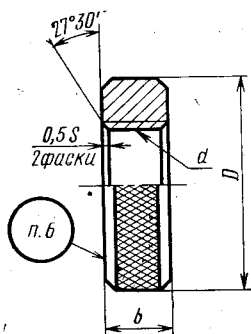
Взамен
МН 783—64

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 июня 1973 г. № 1546 срок действия установлен

с 01.01.1974 г.
до 01.01.1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на кольца резьбовые для контроля трубных цилиндрических резьб по ГОСТ 6357—73.
2. Конструкция и основные размеры колец ПР должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Примечание. Фаска $0,5 S$ показана условно и определяется в зависимости от величины шага S . Заходные нитки должны быть срезаны до полной ширины витка.



Размеры в мм

| Обозначение кольца | Применяемость | Резьба | | | | D | b | Масса, кг |
|--------------------|---------------|---------------------------|-------------------|---------|--------------------|-------|-------|-----------|
| | | Номинальный размер, дюймы | Число ниток на 1" | Шаг S | Наружный диаметр d | | | |
| 8215-0001 | | 3/8 | 28 | 0,907 | 9,728 | 28 | 8 | 0,034 |
| 8215-0002 | | 1/2 | 19 | 1,337 | 13,157 | 34 | 12 | 0,074 |
| 8215-0003 | | 3/4 | | | 16,662 | | | 0,068 |
| 8215-0004 | | 1/2 | 14 | 1,814 | 20,955 | 40 | 14 | 0,104 |
| 8215-0005 | | 5/8 | | | 22,911 | | | 0,157 |
| 8215-0006 | | 3/4 | | | 26,441 | 0,165 | | |
| 8215-0007 | | 7/8 | | | 30,201 | 0,220 | | |
| 8215-0008 | | 1 | | | 33,249 | 0,202 | | |
| 8215-0009 | | 1 1/8 | | | 37,897 | 0,324 | | |
| 8215-0010 | | 1 1/4 | 11 | 2,309 | 41,910 | 72 | 18 | 0,397 |
| 8215-0011 | | 1 3/8 | | | 44,323 | | | 0,370 |
| 8215-0012 | | 1 1/2 | | | 47,803 | 0,474 | | |
| 8215-0013 | | 1 3/4 | | | 53,746 | 0,899 | | |
| 8215-0014 | | 2 | | | 59,614 | 0,818 | | |
| 8215-0015 | | 2 1/4 | | | 65,710 | 0,727 | | |
| 8215-0016 | | 2 1/2 | | | 75,184 | 1,377 | | |
| 8215-0017 | | 2 3/4 | | | 81,534 | 1,383 | | |
| 8215-0018 | | 3 | 87,884 | 2,047 | | | | |
| 8215-0020 | | 3 1/4 | 145 | 106,680 | 93,980 | 125 | 25 | 2,104 |
| 8215-0019 | | 3 1/2 | | | 100,330 | | | 1,903 |
| 8215-0021 | | 3 3/4 | | | | | 1,653 | |

Пример условного обозначения проходного кольца ПР для контроля болта с правой резьбой труб. 1/4":

Кольцо 8215-0002 ГОСТ 18929—73

То же, приемного проходного кольца П—ПР:

Кольцо 8215-0002 П—ПР ГОСТ 18929—73

3. Исполнительные размеры резьбы калибров в зависимости от класса точности контролируемого болта назначаются по ГОСТ 6357—73 и ГОСТ 2533—54.

4. Технические требования — по ГОСТ 2016—68.

5. Размеры, не указанные на чертеже, принимаются по конструктивным и технологическим соображениям.

6. Маркировать — по ГОСТ 2016—68 с добавлением последних четырех знаков обозначения кольца.

Изменение № 1 ГОСТ 18929—73 Кольца резьбовые с полным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от $1/8''$ до $3 3/4''$. Конструкция и основные размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.06.81 № 2902 срок введения установлен

с 01.09.81

По всему тексту стандарта заменить обозначение шага резьбы: *S* на *P*.

Наименование стандарта. Заменить размер: $1/8''$ на $1/16''$.

Пункт 2. Таблица. Графа «Резьба». Заменить слова: «Номинальный размер, дюймы» на «Обозначение размера резьбы», «Число ниток на 1''» на «Число шагов на длине 25,4 мм»;

таблица. Графу «Обозначение колец» изложить в новой редакции; таблицу дополнить новым обозначением резьбы — $1/16$:

Продолжение

| Обозначение колец | Обозначение размера резьбы | Обозначение колец | Обозначение размера резьбы |
|-------------------|----------------------------|-------------------|----------------------------|
| 8215—0023 | 1/16 | 8215—0035 | 1 3/8 |
| 8215—0024 | 1/8 | 8215—0036 | 1 1/2 |
| 8215—0025 | 1/4 | 8215—0037 | 1 3/4 |
| 8215—0026 | 3/8 | 8215—0038 | 2 |
| 8215—0027 | 1/2 | 8215—0039 | 2 1/4 |
| 8215—0028 | 5/8 | 8215—0041 | 2 1/2 |
| 8215—0029 | 3/4 | 8215—0042 | 2 3/4 |
| 8215—0031 | 7/8 | 8215—0043 | 3 |
| 8215—0032 | 1 | 8215—0044 | 3 1/4 |
| 8215—0033 | 1 1/8 | 8215—0045 | 3 1/2 |
| 8215—0034 | 1 1/4 | 8215—0046 | 3 3/4 |

(Продолжение см. стр. 144)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18929—73)

Таблицу для размера резьбы $1/16$ дополнить значениями:

| Обозначение колец | Применяемость | Резьба | | | | D | d | Масса, кг |
|-------------------|---------------|----------------------------|------------------------------|-------|--------------------|----|---|-----------|
| | | Обозначение размера резьбы | Число шагов на длине 25,4 мм | Шаг P | Наружный диаметр d | | | |
| 8215—0023 | | 1/16 | 28 | 0,907 | 7,723 | 28 | 8 | 0,036 |

Пример условного обозначения. Заменить слова: «болта с правой резьбой труб. $1/4$ » на «наружной резьбы правой G $1/4$ », «Кольцо 8215—0002» на «Кольцо 8215—0025».

Пример условного обозначения кольца П—ПР исключить.

Пункт 3 изложить в новой редакции:

«3. Допуски резьбы калибров — по ГОСТ 2533—79».

Стандарт дополнить новым пунктом — 7:

«7. Масса колец указана ориентировочно».

(ИУС № 8 1981 г.)