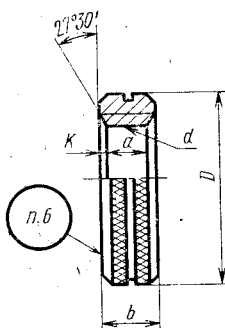


**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****КОЛЬЦА РЕЗЬБОВЫЕ С УКОРОЧЕННЫМ ПРОФИЛЕМ  
ДЛЯ ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ  
ДИАМЕТРОМ от 1/8" до 3 3/4"****Конструкция и основные размеры****ГОСТ  
18930—73****Взамен  
МН 784—64**Truncated form screw ring-gauges for pipe cylindrical  
threads from 1/8" up to 3 3/4"  
nominal diameter.  
Construction and basic sizesПостановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 22 июня 1973 г. № 1546 срок действия установленс 01.01.1974 г.  
до 01.01.1984 г.**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на кольца резьбовые для контроля трубных цилиндрических резьб по ГОСТ 6357—73.
2. Конструкция и основные размеры колец НЕ должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



## Размеры в мм

| Обозначение<br>кольца | Применяе-<br>мость | Резьба                               |                        |       |                       | D  | b   | a   | K   | Масса,<br>кг |
|-----------------------|--------------------|--------------------------------------|------------------------|-------|-----------------------|----|-----|-----|-----|--------------|
|                       |                    | Номи-<br>нальный<br>размер,<br>дюймы | Число ни-<br>ток на 1" | Шаг S | Наружный<br>диаметр d |    |     |     |     |              |
| 8215-0101             |                    | 1/8                                  | 28                     | 0,907 | 9,728                 | 28 | 5   | 2,8 | 1,1 | 0,021        |
| 8215-0102             |                    | 1/4                                  | 19                     | 1,337 | 13,157                | 34 | 6   | 4,0 | 1,0 | 0,037        |
| 8215-0103             |                    | 3/8                                  |                        |       | 16,662                |    |     |     |     | 0,034        |
| 8215-0104             |                    | 1/2                                  | 14                     | 1,814 | 20,955                | 40 | 9,2 | 7,2 | 1,0 | 0,066        |
| 8215-0105             |                    | 5/8                                  |                        |       | 22,911                |    |     |     |     | 0,061        |
| 8215-0106             |                    | 3/4                                  |                        |       | 26,441                |    |     |     |     | 0,048        |
| 8215-0107             |                    | 7/8                                  |                        |       | 30,201                |    |     |     |     | 0,123        |
| 8215-0108             |                    | 1                                    |                        |       | 33,249                |    |     |     |     | 0,144        |
| 8215-0109             |                    | 1 1/8                                |                        |       | 37,897                |    |     |     |     | 0,191        |
| 8215-0110             |                    | 1 1/4                                |                        |       | 41,910                |    |     |     |     | 0,278        |
| 8215-0111             |                    | 1 3/8                                | 44,323                 | 0,268 |                       |    |     |     |     |              |
| 8215-0112             |                    | 1 1/2                                | 11                     | 2,309 | 47,803                | 80 | 12  | 9,2 | 1,4 | 0,335        |
| 8215-0113             |                    | 1 3/4                                |                        |       | 53,746                |    |     |     |     | 0,573        |
| 8215-0114             |                    | 2                                    |                        |       | 59,614                |    |     |     |     | 0,521        |
| 8215-0115             |                    | 2 1/4                                |                        |       | 65,710                |    |     |     |     | 0,459        |
| 8215-0116             |                    | 2 1/2                                |                        |       | 75,184                |    |     |     |     | 0,808        |
| 8215-0117             |                    | 2 3/4                                |                        |       | 81,534                |    |     |     |     | 0,729        |
| 8215-0118             |                    | 3                                    |                        |       | 87,884                |    |     |     |     | 1,146        |
| 8215-0120             |                    | 3 1/4                                |                        |       | 93,980                |    |     |     |     | 1,052        |
| 8215-0119             |                    | 3 1/2                                |                        |       | 100,330               |    |     |     |     | 0,951        |
| 8215-0121             |                    | 3 3/4                                |                        |       | 106,680               |    |     |     |     | 0,826        |

Пример условного обозначения непроходного кольца НЕ для контроля болта с правой резьбой труб. 1/4" класса точности А:

Кольцо 8215-0102 кл. А ГОСТ 18930—73

3. Исполнительные размеры резьбы калибров в зависимости от класса точности контролируемого болта назначаются по ГОСТ 6357—73 и ГОСТ 2533—54.

4. Технические требования — по ГОСТ 2016—68.

5. Размеры, не указанные на чертеже, принимаются по конструктивным и технологическим соображениям.

6. Маркировать — по ГОСТ 2016—68 с добавлением последних четырех знаков обозначения кольца.

---

Изменение № 1 ГОСТ 18930—73 Кольца резьбовые с укороченным профилем для грубой цилиндрической резьбы диаметром от  $\frac{1}{8}$ " до  $\frac{3}{4}$ ". Конструкция и основные размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.06.81 № 2902 срок введения установлен

с 01.09.81

Наименование стандарта. Заменить размер:  $\frac{1}{8}$ " на  $\frac{1}{16}$ ".

Пункт 2. Таблица. Графа «Резьба». Заменить слова: «Номинальный размер, дюймы» на «Обозначение размера резьбы», «Число ниток на 1"» на «Число шагов на длине 25,4 мм»;

графу «Обозначение колец» изложить в новой редакции:

*(Продолжение см. стр. 144)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 18930—73)

*Продолжение*

| Обозначение колец | Обозначение размера резьбы | Обозначение колец | Обозначение размера резьбы |
|-------------------|----------------------------|-------------------|----------------------------|
| 8215—0123         | 1/16                       | 8215—0135         | 1 3/8                      |
| 8215—0124         | 1/8                        | 8215—0136         | 1 1/2                      |
| 8215—0125         | 1/4                        | 8215—0137         | 1 3/4                      |
| 8215—0126         | 3/8                        | 8215—0138         | 2                          |
| 8215—0127         | 1/2                        | 8215—0139         | 2 1/4                      |
| 8215—0128         | 5/8                        | 8215—0141         | 2 1/2                      |
| 8215—0129         | 3/4                        | 8215—0142         | 2 3/4                      |
| 8215—0131         | 7/8                        | 8215—0143         | 3                          |
| 8215—0132         | 1                          | 8215—0144         | 3 1/4                      |
| 8215—0133         | 1 1/8                      | 8215—0145         | 3 1/2                      |
| 8215—0134         | 1 1/4                      | 8215—0146         | 3 3/4                      |

(Продолжение см. стр. 145)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18930—73)

Таблицу для размера резьбы  $1/16$  дополнить значениями:

| Обозначение<br>колец | Применяемость | Резьба                           |                                    |       |                       | D  | b | a   | K   | Масса,<br>кг |
|----------------------|---------------|----------------------------------|------------------------------------|-------|-----------------------|----|---|-----|-----|--------------|
|                      |               | Обозначение<br>размера<br>резьбы | Число шагов<br>на длине<br>25,4 мм | Шаг P | Наружный<br>диаметр d |    |   |     |     |              |
| 8215—0123            |               | 1/16                             | 28                                 | 0,907 | 7,723                 | 28 | 5 | 2,8 | 1,1 | 0,022        |

(Продолжение см. стр. 146)

---

(Продолжение изменения к ГОСТ 18930—73)

Пример условного обозначения. Заменить слова: «болта с правой резьбой труб.  $\frac{1}{4}$ » на «наружной резьбы правой G $\frac{1}{4}$ », «Кольцо 8215—0102» на «Кольцо 8215—0125».

Пункт 3 изложить в новой редакции:

«3. Допуски резьбы калибров — по ГОСТ 2533—79».

Стандарт дополнить новым пунктом — 7:

«7. Масса колец указана ориентировочно».

(ИУС № 8 1981 г.)

---